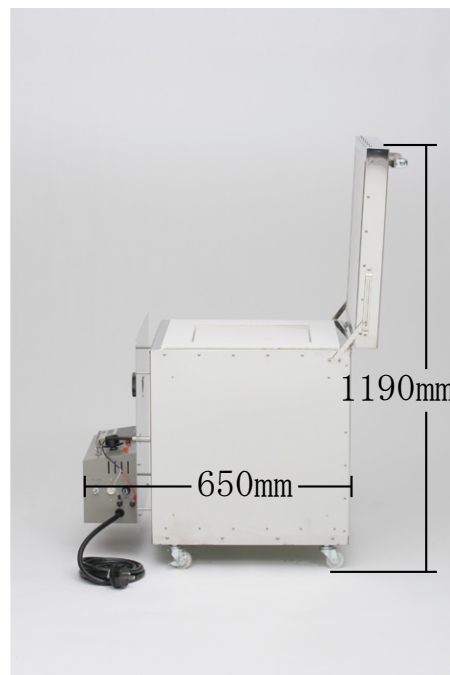
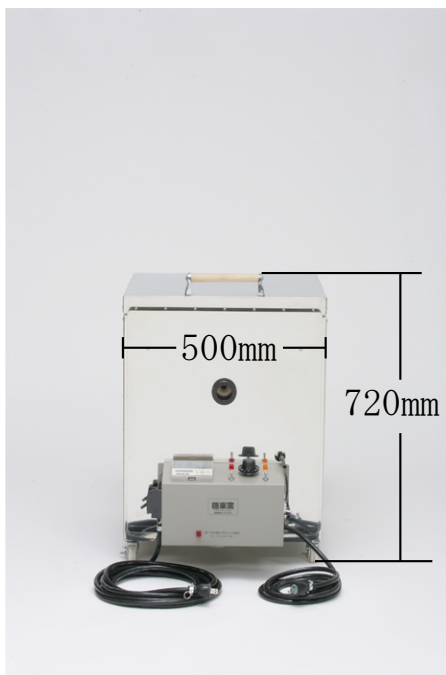
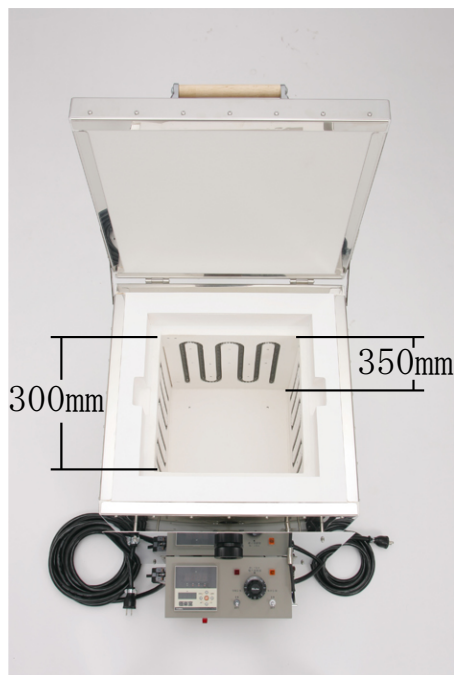


登録商標 1815250
極楽窯
GOKURAKUGAMA

プロ135
31.5リットル



電力	100V 2.6kW (2回路方式)
最高温度	1300℃
昇温時間	2時間40分
ヒーター線	カンタルA1(最高使用温度1350℃)
熱電対	Rタイプ
耐熱材	セラミックファイバー(アルミナ・シリカ系)
コードの長さ	2m30cm(変更可) 2次側6m(変更可)
コンセントの形状	一般家庭用100V-20A
重量	40kg
(陶芸用還元焼成)	窯詰めの際に別容器で木炭を設置、排気口のコントロールで古典的還元焼成が可能。
価格	460,000円 (税込み506,000円)



制御装置



◇標準装備の半自動制御装置
簡単な設定、±1.℃の温度誤差、大きな表示画面。サーモスタットで炙り(温度保持)が可能、温度降下時も「徐冷」に使えます。電力調整器で温度上昇をコントロールできます。設定温度はブザー(音量調節可)が知らせます。



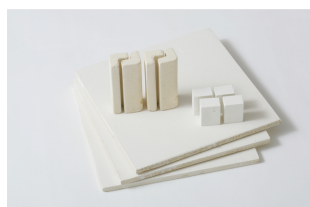
◇オプションの全自動制御装置
8パターン(各20ステップ可)のプログラムをPID制御によって正確に実行。出力調整・温度チェックの必要がなく、初めにプログラムナンバーのみ決めれば一切手間はかかりません。
※ 出荷前にお客様とご相談、ご希望に沿ったプログラムを入力してから納品しております。



☆蓋が大きく、高温でも開閉が容易です。蓋の開閉時に温度が下がりにくく、金属の焼き入れ焼き房し等、熱処理の利便性が高いです。



☆炉内に30mm出る熱電対(写真内右上)ヒーター線はφ2.0mm/カンタルA1を使用。ポビン式(らせん状)の炉壁嵌め込み型。各面U字ピン50本で固定しているため炉内へのはみ出しがありません。



☆付属品
ムライト質棚板250×250mm2枚、
□型支柱100mm4本、
コロ支柱20/30/40mm8個



☆φ30mm排気孔を設置。吸気孔よりガスを注入すると、排気孔の開閉(写真は栓で閉めた状況)により炉内雰囲気操作が可能です。



☆熱電対φ8mm/L130mm
(R/白金白金ロジウム)
・排気孔用セラミック栓
・補修用セラミック糊
・木炭(還元用サンプル)

㈱千代田セラミック商会
〒162-0852 東京都新宿区南横町27
TEL 03-3268-7488 FAX 03-3268-4949
ホームページ :<http://www.gokurakugama.co.jp>
Email :webmaster@gokurakugama.co.jp